

*KOOSKÕLASTATUD
kooli nõukogu poolt 20.11.2017
protokoll nr 1-2/21, lisa 4*

*KINNITATUD
direktori 20.11.2017
käskkirjaga nr 1-9/54, lisa 3*

KURESSAARE AMETIKOOLI ÕPPEKAVA

ÕMBLEJA
30 EKAP

KURESSAARE AMETIKOOLI ÕMBLEJA ÕPPEKAVA						
Õppekavarühm				Tekstiili, rõivaste, jalatsite valmistamine ning naha töötlemine.		
Õppekava nimetus				Õmbleja		
				Dressmaker		
Õppekava kood EHS'is 194227						
ESMAÕPPE ÕPPEKAVA				JÄTKUÕPPE ÕPPEKAVA		
EKR 2	EKR 3	EKR 4	EKR 4 kutsekeskharidus	EKR 5	EKR 4	EKR 5
	X					
Õppekava maht (EKAP): 30 EKAP						
Õppekava koostamise alus: Kutsestandard „Õmbleja, tase 3“ Tehnika, Tootmise ja Töötlemise Kutsenõukogu 11.05.2017 otsus nr 5 ja Vabariigi Valitsuse 26.08.2013 määrus nr 130 „Kutseharidusstandard“						
<p>Õppekava eesmärk: Õpetusega taotletakse, et õppija omandab õmbleja erialal töötamiseks vajalikud teadmised ja oskused, et teha kiirelt ja kvaliteetselt lihtsamaid õmblusoperatsioone.</p> <p>Õppekava õpiväljundid:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) väärtustab valitud kutset ja eriala, on kursis kutse- ja eriala arengusuundadega ning teadlik erinevatest tööturu suundumustest; 2) mõistab tootmisprotsessi olemust ja oma tööloigu tähtsust selles 3) tunneb erinevaid materjale, töötleb neid vastavalt tehnoloogiale ja omadustele, kasutab materjale säästlikult; 4) õmbleb juhendamisel määratud aja jooksul kvaliteetselt erinevaid tootedetaile, kasutades õmblus- ja kuumniiske töötlemise seadmeid ning sobivaid töövahendeid; 5) täidab tööjuhi poolt antud vähesel määral muutuvaid tööülesandeid, hindab oma töötulemust; 6) kasutab ergonoomilisi töövõtteid ning järgib töö- ja keskkonnaohutuse nõudeid; 7) kohaneb meeskonnaga, tajub oma rolli ja tegutseb vastutustundlikult 						
Õppekava rakendamine (sihtrühmadele ja kasutatavatele õppevormidele) Põhihariduse nõudeta või põhiharidusega täiskasvanud õppijad. Töökohapõhine statsionaarne õpe.						
Nõuded õpingute alustamiseks: Õppima võib asuda isik, kes ei oma põhiharidust.						
Nõuded õpingute lõpetamiseks: Õpingud loetakse lõpetatuks, kui õpilane on omandanud eriala õppekava õpiväljundid vähemalt lävendi tasemel ning sooritanud kutseeksami.						
Õpingute läbimisel omandatav(ad)						
kvalifikatsioon(id):				Õmbleja, tase 3 kompetentsid		

osakutse(d):	puuduvad
<p>Õppekava struktuur: Õppekava maht 30 EKAP</p>	
<p>Põhiõpingute moodulid ja maht - 30 EKAP</p>	
<p>Töökorralduse alused - 1 EKAP, Õmblustehnoloogia alusõpe 2 EKAP, Tehnoloogiliste sõlmede õmblemine 2 EKAP, Erinevate tehnoloogiliste sõlmede omavaheline ühendamine 2 EKAP, Karjääri planeerimine ja ettevõtluse alused 3 EKAP, praktika 20 EKAP</p>	
<p>1. Töökorralduse alused, 1 EKAP</p>	
<p>Õpiväljundid:</p>	
<ul style="list-style-type: none"> • mõistab kvaliteedi olemust, teab kvaliteedi kontrollimise etappe ja meetodeid ning teab tööprotsessis tekkinud vigade tüüpe, nende mõju järgnevatele tööloikudele ja kõrvaldamise võimalusi; • mõistab õmblusettevõtte töökorralduse põhimõtteid ja tootmisprotsessi tervikuna, õmbleja töö normeerimise aluseid ning töö tasustamise süsteeme; • mõistab töökoha ergonoomia tähtsust ja vajadust, teab töövõimlemise vajalikkust kutsealases töös ja tunneb võimlemisharjutusi. 	
<p>2. Õmblustehnoloogia alusõpe, 2 EKAP</p>	
<p>Õpiväljundid:</p>	
<ul style="list-style-type: none"> • tunneb ülevaatlilikult õmblusmasina ajalugu, kaasaegseid õmblustööstuse seadmeid ja nende kasutusvõimalusi; • tunneb tekstiilkiudude liike, omadusi ja struktuuritüüpe ning tekstiilmaterjalide tootmisprotsessi; • teab õmblusmasinate nõelte ja niitide valiku põhimõtteid; • teab õmblusseadmete tööpõhimõtteid, süstikpisteõmblusmasina programmide valiku põhimõtteid ja hooldusnõudeid, seab õmblusseadmed töökorda ja töötab nendega, kasutades vajadusel abivahendeid, järgib tööohutusnõudeid; • õmbleb näidise järgi erinevaid õmblusi vastavalt tehnoloogilisele skeemile, kasutades efektiivseid töövõtteid; • valmistab ette ja hoiab puhtana enda töökoha, töö lõpetades korrastab töökoha ja puhastab vajadusel või tööülesannete vahetumisel õmblusseadmed. 	
<p>3. Tehnoloogiliste sõlmede õmblemine, omavaheline ühendamine, 4 EKAP</p>	
<p>Õpiväljundid:</p>	
<ul style="list-style-type: none"> • teab toote sõlmede detaile ja ning õmblemise tehnoloogilise järjestuse koostamise põhimõtteid; • mõistab tehnoloogilise kaardi sisu, koostamise vajadust ja tootesõlme tehnoloogilise töötlemise järjestust; • teab lõigete/lekaalide kangale paigutamise põhimõtteid; 	

- omab ülevaadet tekstiilmaterjalide liikidest, niitidest, furnituuridest, kaunistusmaterjalidest ja nende kasutusvaldkonnast, omavahelisest sobivusest;
- õmbleb ja viimistleb väikedetaile ja tootesõlmi vastavalt kvaliteedinõuetele ja ajakavale, järgib tehnoloogilist kaarti ja/või näidist;
- ühendab toote põhidetailid ning krae kaelakaarele, varruka käeaugukaarega, lõikekohase kandi või värvli vööjoonele, voodri tootega järgides vastandmärke, tehnoloogilist kaarti või näidist;
- teab õmblemisel tekkinud vigade tekkepõhjuseid ja mõistab nende mõju järgnevatele tööloikudele;
- korraldab nõuetekohaselt enda töökoha, hoiab selle puhtana, töö lõppedes korrastab töökoha ja puhastab õmblusseadmed tööülesannete vahetumisel.

4. Karjääri planeerimine ja ettevõtluse alused, 3 EKAP

Õpiväljundid:

- mõistab oma vastutust teadlike otsuste langetamisel elukestvas karjääriplaneerimise protsessis;
- käitub vastastikust suhtlemist toetaval viisil;
- mõistab majanduse olemust ja majanduskeskkonna toimimist;
- mõtestab oma rolli ettevõtluskeskkonnas;
- mõistab oma õigusi ja kohustusi töökeskkonnas toimimisel.

5. Praktika, 20 EKAP

Õpiväljundid:

- planeerib enda praktika eesmärgid ja tööülesanded tulenevalt praktikajuhendist;
- tutvub praktikaettevõtte osakondade töökorralduse, sisekorraeeskirjadega ning läbib sissejuhatava ja tööohutusalase esmase juhendamise;
- töötab juhendamisel praktikaettevõttes, järgib ettevõtte töökorraldusest tulenevaid nõudeid, rakendab töötamisel efektiivseid ja ohutuid töövõtteid ning täidab kvaliteedinõudeid;
- täidab iga tööpäeva lõpus praktikapäeviku ja iga nädala lõpus eneseanalüüsi sisaldava aruande;
- praktika lõppedes koostab praktika aruande ja esitleb koolis.

Valikõpingute moodulite nimetused, maht, ja nende valimise võimalused (valikõpingud puuduvad)

Spetsialiseerumised - puuduvad

Õppekava kontaktisik

Ees- ja perenimi: Maila Juns-Veldre

Amet: disaini õppesuuna juhtõpetaja

Telefon: 59 185 854

E- posti aadress: maila.juns-veldre@ametikool.ee

Märkused

Mooduli rakenduskava aadress kooli kodulehel: www.ametikool.ee

Lisad:

Lisa 1 – kutsestandardi kompetentside ja õppekava põhiõpingute moodulite vastavuse tabel

Lisa 1 - Seosed kutsestandardi „Õmbleja“ tase 3 kompetentside ja õmbleja eriala õppekava põhiõpingute moodulite vahel.

Kompetentside nimetused	Töökorralduse alused	Õmblustehnoloogia alusõpe	Tehnoloogiliste sõlmede õmblemine, omavaheline ühendamine	Karjääri planeerimine ja ettevõtlike alused	Praktika
B.2.1 Töövahendite, seadmete ja masinate käsitlemine					
1) Valmistab tööülesandest ja masina eripärast lähtudes ettemasina, kasutades etteantud töövahendeid: niidistab, vahetab nõela ja presstalla, reguleerib pistet.		x	x		x
2) Puhastab töö lõppedes masina seest ja väljast, vajadusel ka tööoperatsioonide vahetumisel.		x	x		x
3) Valib juhendamisel ja kasutab õmblusmasinal olevaid programme (näit. niidi lõikamine, õmbluse algus- ja lõppkinnituse tegemine jne).		x	x		x
4) Reguleerib juhendamisel kuum-niiske seadme temperatuuri, aja ja surve vastavalt materjali omadustele. Triigib ja pressib detaile, lähtudes materjali eripärast ja etteantud tööülesandest.		x	x		x
B.2.2 Ettevalmistusoperatsioonid tehnoloogiliste sõlmede õmblemiseks					
1) Ühendab, äärestab ja palistab detaile, järgides ettenähtud õmblusvaru ja vastasmärke.		x	x		x
2) Õmbleb sissevõtteid, järgides detailide märgistusi. Ühendab figuurseid detaile, järgides ettenähtud õmblusvaru ja vastasmärke.		x	x		x
3) Valmistab erinevaid väikedetaile (nt taskuklapid, mansetid ja kätised, põõnad, pagunid, vööd, värvlid, lipsud jne), järgides etteantud tehnoloogilist kaarti või tootenäidist.		x	x		x
4) Märgib erinevate furnituuride (nööbid, pandlad, trukid, needid, haagid, tripid, öösid jne) asukohad ja paigaldab need.		x	x		x
B.2.3 Tehnoloogiliste sõlmede õmblemine					

